

Maschinenliste

Fräsen

Maschinentyp	Verfahrensbereich X/Y/Z	Ausstattung	Baujahr
KERN Micro 5-Achs-Fräszentrum	350 · 220 · 250 mm	42.000 U/min, automatisierter Beladeroboter EROWA ERC 80-fach Paletten, 200-fach Werkzeugmagazin, IKZ 80 Bar	2018
KERN Micro 5-Achs-Fräszentrum	350 · 220 · 250 mm	50.000 U/min, 200-fach Werkzeugmagazin	2013
Hermle C42 5-Achs-Fräszentrum	800 · 800 · 550 mm	18.000 U/min, Magazinverlängerung auf 230 Werkzeugplätze, IKZ 80 Bar	2015
Hermle C30U 5-Achs-Fräszentrum	650 · 600 · 500 mm	18.000 U/min, 32 Werkzeugplätze	2003
Hermle C30U 5-Achs-Fräszentrum	650 · 600 · 500 mm	18.000 U/min, 32 Werkzeugplätze	2006
Hermle C600 3-Achs-Fräszentrum	600 · 450 · 450 mm	16.000 U/min, 30 Werkzeugplätze	2000
Hedelius C50 3-Achs-Fräszentrum	1.800 · 510 · 480 mm	12.000 U/min, Magazinverlängerung auf 220 Werkzeugplätze, IKZ 50 Bar	2011
Hedelius C60 3-Achs-Fräszentrum	2.000 · 630 · 530 mm	12.000 U/min, Magazinverlängerung auf 220 Werkzeugplätze, IKZ 50 Bar	2013
Lagun L 650 3-Achs-Fräszentrum	650 · 510 · 610 mm	10.000 U/min, 28 Werkzeugplätze IKZ 25 Bar	2013
Agie Mikron 3-Achs-Fräszentrum	860 · 560 · 600 mm	10.000 U/min, 28 Werkzeugplätze	2011

Drehen / Dreh-Fräsen

Maschinentyp	Drehdurchmesser	Drehlänge	Ausstattung	Baujahr
DMG MORI CTX beta 1250 TC	500 mm	1.200 mm	Dreh-Frässpindel 20.000 U/min, Gegenspindel, 80-fach Werkzeugmagazin, IKZ 80 Bar	2018
EMCO Maxxtum 65 SMY	500 mm	800 mm	Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Revolver mit 12 Werkzeugplätzen, Y-Achse, IKZ 25 Bar	2011
EMCO Maxxtum 65 SMY	500 mm	800 mm	Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Revolver mit 12 Werkzeugplätzen, Y-Achse, IKZ 25 Bar	2013
EMCOTURN E65	500 mm	610 mm	Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Revolver mit 12 Werkzeugplätzen, Y-Achse, IKZ 50 Bar	2018
EMCOTURN E45	220 mm	510 mm	programmierbarer Reitstock, angetriebene Werkzeuge, Revolver mit 12 Werkzeugplätzen	2014
Weiler E30	300 mm	350 mm	Zyklengesteuert, Reitstock, Multifix 4-fach Haltersystem	2003

Profil-Flachschleifen

Maschinentyp	Schleiflänge	Schleifbreite	Ausstattung	Baujahr
Jung J 525 D CNC-Profil Schleifmaschine	600 mm	200 mm	CNC-Abrichtgerät PA 37K mit 6-fach Diamanten	2005
Jung JA 500 CNC-Schleifmaschine	500 mm	200 mm	mit Tischabrichtung für Profilschleifen	1999
Jung JA 500 CNC-Schleifmaschine	500 mm	200 mm	mit Tischabrichtung für Profilschleifen	1997
Jung HF 50	500 mm	200 mm	Diaformgerät, aktive Anzeige	1998

Rundschleifen

Maschinentyp	Schleiflänge	Schleifbreite	Ausstattung	Baujahr
STUDER favoritCNC	650 mm	Ø350 mm	Aussen- und Innenrundschleifen, Abrichtvorrichtung für Profilschleifen, Schleifspindelstock mit manueller Schwenkung 2,5°	2015

Drahterodieren

Maschinentyp	Verfahrensbereich X/Y/Z	Drahtdicke in mm	Ausstattung	Baujahr
Fanuc Robocut C 400 iB	400 · 300 · 255 mm	0,10 bis 0,25	CCR-Drehtisch	2019
Fanuc Robocut C 600 iA	600 · 400 · 310 mm	0,10 bis 0,25		2015
Charmilles Robofil 2030 SI	320 · 220 · 116 mm	0,10 bis 0,25	Twin Wire-Ausstattung	2003
Charmilles Robofil 2020 SI	320 · 220 · 116 mm	0,10 bis 0,25		1999
Charmilles Robofil 290	400 · 250 · 200 mm	0,25		1995
Agie Vertex	220 · 160 · 100 mm	0,03 bis 0,20	Dünndrahttechnologie, Twin Wire-Ausstattung	2006

Senkerodieren

Maschinentyp	Verfahrensbereich X/Y/Z	Ausstattung	Baujahr
Zimmer + Kreim genius 900 NOVA	720 · 420 · 400 mm	Automation Chameleon Mono 90-fach Elektrodenwechsler und 6-fach Palettenwechsler für Werkstücke, Z-Höhe für Bauteile bis 900mm, Simultaner 4-Achs-Betrieb, Eilgang 20m/min, Beschleunigung 10m/sec²	2020
Zimmer + Kreim genius 700 magic3	400 · 360 · 350 mm	24-fach Elektrodenwechsler, hohe Vorschubgeschwindigkeit in der Z-Achse	2012
Maho HS 300 E	290 · 180 · 288 mm	6-fach Elektrodenwechsler	1996
Maho 300 E	290 · 180 · 288 mm	6-fach Elektrodenwechsler	1996
Maho 500 E	500 · 300 · 388 mm	16-fach Elektrodenwechsler	1996
Agietron Compact 1	250 · 160 · 250 mm	6-fach Elektrodenwechsler	2005
Agietron Compact 1	250 · 160 · 250 mm	6-fach Elektrodenwechsler	2018
Sodick AG60 L	600 · 420 · 370 mm	Beladeroboter EROWA 77-fach Elektrodenwechsler und 10-fach Palettenwechsler für Werkstücke, Hochleistungsspindel Drehzahl 2000 U/min, Linearantriebe und Linearführungen in allen Achsen.	2019

Maschinenliste

Startlocherodieren

Maschinentyp	Verfahrbereich X/Y/Z	Ausstattung	Baujahr
Heun MD435	400 · 350 · 250 mm	CNC-gesteuert, automatischer Elektrodenwechsler	2011
Agema AS 320	276 · 190 · 246 mm		2000
Castek	300 · 200 · 220 mm		2005

Messen

Maschinentyp	Messbereich X/Y/Z	Ausstattung	Baujahr
3D-Koordinatenmessmaschine Mitutoyo CRYSTA-Apex V 7106	700 · 1.000 · 600 mm	Renishaw Taster mit Dreh-/ Schwenkkopf PH10, Tasterablage Renishaw für 9 Ablageplätze	2020
3D-Koordinatenmessmaschine ZEISS DuraMax	500 · 500 · 500 mm	Messkopfsystem VAST XXT TL3, Tasterlänge 30-150mm, Tasterablage VAST für 6 Ablageplätze	2015
Garant Messoptik MM1-300	300 · 200 · 200 mm	CNC-gesteuert für vollautomatische Messprogrammabläufe	2017
Projektor PJ300 Mitutoyo	160 · 50 · 60 mm	50-fach Vergrößerung	1996
Optisches Messgerät Vision	200 · 150 · 85 mm	100-fach Vergrößerung	2016
Höhenmessgerät TRIMOS V Plus	Z 600 mm	diverse Tasterpitzen für spezielle Konturen	2016
Oberflächenrauheitsprüfgerät SJ-410		Freitastsystem	2018
3D-Koordinatenmessmaschine Mitutoyo CRYSTA-Apex S 9106	900 · 1.000 · 600 mm	Renishaw Taster mit Dreh-/ Schwenkkopf PH10, Tasterablage Renishaw für 12 Ablageplätze	2016

Werkzeugvoreinstellung

Maschinentyp	Messbereich	Baujahr
EZset 600	X 285 mm · Z 600 mm · Durchmesser 570 mm	2017

Sägen/Zuschnitt

Maschinentyp	Sägebereich	Ausstattung	Baujahr
Bandsägevollautomat MACC Spezial 380 A	D=300 mm	automatischer Stangenvorschub mit Niederhalter	2011
Bandsägevollautomat MACC Spezial 380 A	D=280 mm	automatischer Stangenvorschub	2016
Kappsäge VS 300	D=150 mm		1995
Bandsäge	D=350 mm		1995

Wärmebehandlung

Maschinentyp	Nutzraum	Ausstattung	Baujahr
Härteofen Heraeus K 1253	270 · 220 · 540 mm	Temperaturarbeitsbereich von 20°C - 1.250°C, Glühen, Härten, Anlassen	2000
Härteofen Heraeus K 1252	170 · 150 · 400 mm	Temperaturarbeitsbereich von 20°C - 1.250°C, Glühen, Härten, Anlassen	1999
Härteofen Heraeus K 1253	270 · 220 · 540 mm	Temperaturarbeitsbereich von 20°C - 1.250°C, Glühen, Härten, Anlassen	1996

Oberflächenbehandlung

Maschinentyp	Nutzraum	Ausstattung	Baujahr
Trowal-Vibrator-Anlage M25 A	500 · 200 · 300 mm		1997
Mikrostrahlanlage HGH 6030	600 · 300 · 250 mm	microläpp 100	1996
Injektorstrahlanlage IG-100	800 · 800 · 500 mm	Körnung Glasperlen 90-150µm	2018